

水分测定仪--简介

一、概述:

水分测定仪采用微波/光波、红外干燥方式，自动完成水分的测定过程。具有测量精度高，操作简便，运行可靠等特点，主要适用于煤炭、石油、化工、食品等行业，可进行物料中全水分和分析水份的测定。精密密度符合 GB/T211-2007, GB/T211-2008 要求。

二、主要机型及仪器特点

1、自动水分测定仪（图 1）主要特点：采用最新型控制电路，大屏幕 LCD 液晶显示器，测定数据、状态指示、中文菜单操作提示，清晰直观。原装进口电子天平，称量稳定、快速可靠，集成度高。仪器高度智能化、自动化，性能更加稳定可靠。仪器自动判定有无样品。内置快速、恒重两种测定程序，微波/光波、红外、组合三种烘干方法，烘干时间、烘干方式、测定程序任意设定。测定数据自动打印。程序自动修正热平衡引起的称重误差。具有掉电保护功能。内置日历时钟，设定参数、测定数据不因掉电而丢失。每天自动生成非重复的样品编码。用户可选配 RS232 串行接口及动态测控软件，由计算机进行操作和数据处理。



WBS-C-2002 水分测定仪

2、微机水分测定仪（图 2）主要特点：具备自动水分测定仪全部功能，仪器采用 windowsXP 系统，采用 RS232 串行接口及动态测控软件，全部工作程序由计算机完成，并进行数据处理。仪器自动判定有无样品。设置快速、恒重两种测定程序，微波/光波、红外、组合三种烘干方法。自动完成测定工作。

三、主要技术参数:

微波输入功率： $\leq 1400W$

微波输出功率： $\leq 900W$

微波频率：2450MHz

红外功率： $\leq 1200W$

天平称量范围： $\leq 310g$

天平分辨率：0.001s/0.0001g

水分测定精度： $\leq 0.4\%$

每次分析试样数：9 个

工作电源：AC220 \pm 20V 50Hz



WBS-C-2003 微机水分测定仪